

# TransSteel 3000C Pulse

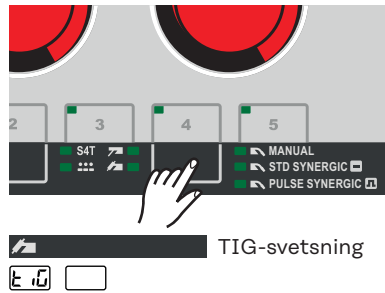
## Snabbguide för Synergic-svetsning



### SÄKERHET

Läs och förstå alla medföljande dokument samt all dokumentation tillgänglig online gällande apparaten innan du arbetar med den! Detta dokument beskriver inte alla apparatens funktioner. Den kompletta beskrivningen för apparaten finns i bruksanvisningen!

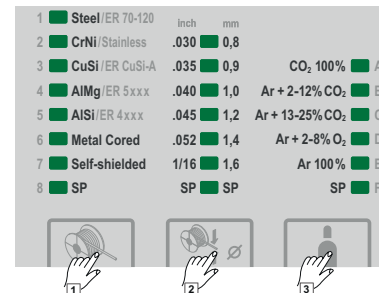
### 1 Ställa in processen



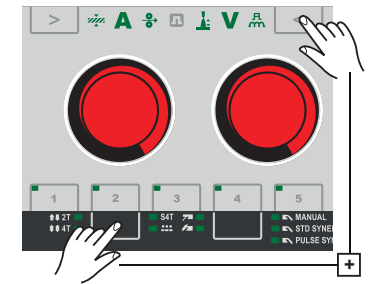
**MANUAL** Parametrarna för svetskapaciteten kan ställas in individuellt.  
**STD SYNERGIC** När en parameter för svetskapacitet ställs in, ställs även resten av parametrarna automatiskt in.  
**PULSE SYNERGIC**

TIG-svetsning MMA-svetsning

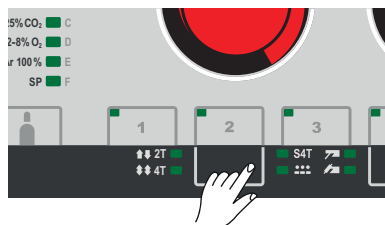
### 2 Ställa in tillsatsmaterial och skyddsgas



### Aktivera/avaktivera knapplåset



### 3 Ställa in manöverläge



**2T** 2-taktsdrift: För korta svets sömmar, häftning  
**4T** 4-taktsdrift: För längre svets sömmar, hög komfort  
**S4T** Special 4-taktsdrift: Ger som tillägg till 4-taktsdriften även inställningsmöjligheter för start- och slutström  
**SPT Int** Inställningsmöjligheter för punktning och intervallsvetsning

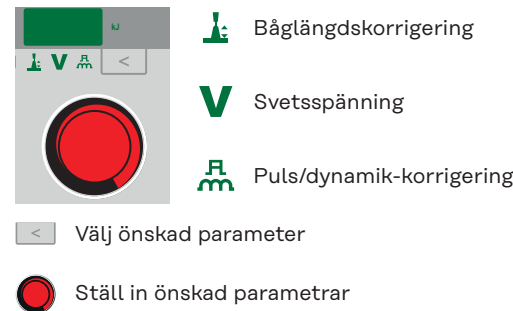
### Fastställa svetskretsresistensen "r"

Se bruksanvisningen för strömkällan

### 4 Ställa in svetskapacitet



### 5 Ställa in korrigeringsparameter



### i Bruksanvisning

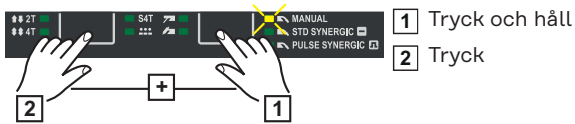


<https://manuals.fronius.com/html/4204260354>



# Beskrivning av inställningsparametrar

## Inställningsmeny MIG/MAG Manual



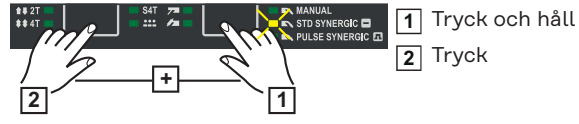
### Menynivå 1

- GP<sub>r</sub>** Gasförströmningstid
- GP<sub>o</sub>** Gasefterströmningstid
- Fd<sub>i</sub>** Kalltrådshastighet
- bbC** Efterbränningseffekt
- iGC** Tändström
- i<sub>to</sub>** Trådlängd tills säkerhetsavstängning
- SPt** Punkttid/Intervallsvetstid
- SPb** Intervall paustid
- i<sub>nt</sub>** Intervall
- FAC** Återställa strömkällan

### 2<sup>nd</sup> Menynivå 2

- SEt** Landsinställning (metrisk/imperial)
- C-C** Styrning av kylaggregat
- C-t** Övervakning av kylaggregat
- r** Svetskretsresistans
- L** Svetskretsinduktans
- EnE** Elektrisk energi för ljusbåge
- EJt** EasyJob Trigger

## Inställningsmeny MIG/MAG Synergic



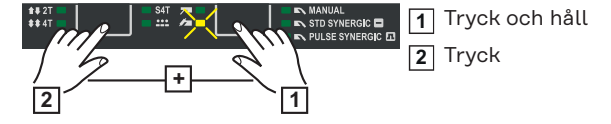
### Menynivå 1

- GP<sub>r</sub>** Gasförströmningstid
- GP<sub>o</sub>** Gasefterströmningstid
- SL** Slope (2-takt, Special 4-takt)
- i-S** Startström (2-takt, Special 4-takt)
- i-E** Slutström (2-takt, Special 4-takt)
- t-S** Startströmstid (2-takt)
- t-E** Slutströmstid (2-takt)
- Fd<sub>i</sub>** Kalltrådshastighet
- bbC** Efterbränningseffekt
- i<sub>to</sub>** Trådlängd tills säkerhetsavstängning
- SPt** Punkttid/Intervallsvetstid
- SPb** Intervall paustid
- i<sub>nt</sub>** Intervall
- F** Frekvens (SynchroPuls)
- dFd** Trådmatningsslag (SynchroPuls)
- ALZ** Övre båglängdskorrigerig (SynchroPuls)
- FAC** Återställa strömkällan

### 2<sup>nd</sup> Menynivå 2

- SEt** Landsinställning (metrisk/imperial)
- Syn** Synergic-karakteristik (EUr/US)
- C-C** Styrning av kylaggregat
- C-t** Övervakning av kylaggregat
- r** Svetskretsresistans
- L** Svetskretsinduktans
- EnE** Elektrisk energi för ljusbåge
- ALC** Båglängdskorrigerig via [V]
- EJt** EasyJob Trigger

## Inställningsmeny TIG



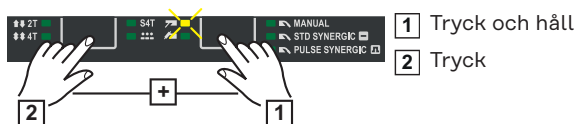
### Menynivå 1

- F-P** Pulsfrekvens
- tUP** Upslope
- tDo** Downslope
- i-S** Startström
- i-Z** Sänkström
- i-E** Slutström
- GP<sub>o</sub>** Gasefterströmningstid
- tAC** Häftning
- FAC** Återställa strömkällan

### 2<sup>nd</sup> Menynivå 2

- SEt** Landsinställning (metrisk/imperial)
- C-C** Styrning av kylaggregat
- C-t** Övervakning av kylaggregat

## Inställningsmeny MMA



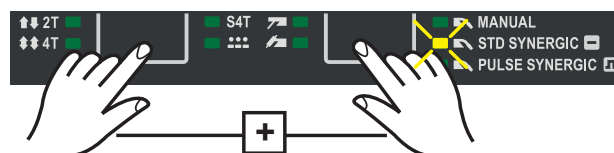
### Menynivå 1

- HCU** Hotstart-ström
- Ht<sub>i</sub>** Hotström-tid
- ASt** Anti-stick
- FAC** Återställa strömkällan

### 2<sup>nd</sup> Menynivå 2

- SEt** Landsinställning (metrisk/imperial)
- r** Svetskretsresistans
- L** Svetskretsinduktans

## Lämna inställningsmenyn



## EasyJobs



Hämta **1x**

Lagra **Pro 180**

Radera **Clr**